七、本国产品标准证明文件

7-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2．（感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3．（风淋室、1400*1000*2100mm、RXY-ZF-22）[1]，生产厂为（山东新瑞诺金属科技有限公司）[2]，厂址为（山东省东营市广饶县乐安街道申盟亭村东 300 米）。（风淋室、1400*1000*2100mm、RXY-ZF-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风淋室、1400*1000*2100mm、RXY-ZF-22）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风淋室、1400*1000*2100mm、RXY-ZF-22）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4．（储物柜、900*420*1800mm、CWG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关

键组件）[4]在中国境内生产。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.（工具挂架、900*100、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（工具挂架、900*100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工具挂架、900*100、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工具挂架、900*100、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.（米面架、1200*500*200mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（米面架、1200*500*200mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（米面架、1200*500*200mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（米面架、1200*500*200mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.（冷藏库、3400*2200*2700、ADS-LC）[1]，生产厂为（深圳市澳德盛冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区布吉街道百鸽笼京南路 12 号华美工业区一栋六层南）。（冷藏库、3400*2200*2700、ADS-LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（冷藏库、3400*2200*2700、ADS-LC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冷藏库、3400*2200*27

00、ADS-LC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（冷冻库、3400*2200*2700、ADS-LD）[1]，生产厂为（深圳市澳德盛冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区布吉街道百鸽笼京南路 12 号华美工业区二栋六层南）。（冷冻库、3400*2200*2700、ADS-LD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（冷冻库、3400*2200*2700、ADS-LD）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冷冻库、3400*2200*2700、ADS-LD）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（菜板刀具消毒柜、1200*600*1720mm、YTP1000-M1A 型）[1]，生产厂为（山东美时电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（菜板刀具消毒柜、1200*600*1720mm、YTP1000-M1A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（菜板刀具消毒柜、1200*600*1720mm、YTP1000-M1A 型）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（菜板刀具消毒柜、1200*600*1720mm、YTP1000-M1A 型）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150mm，TX-A1及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15. （挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16. （多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）[1]，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）[2]，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17. （绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）[1]，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）[2]，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18. （四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）[1]，生产厂为（广东赛唯斯制冷科技有限公司）[2]，厂址为（中山市南朗街道第二工业区中山通佳鞋业有限公司厂房 B 栋）。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19. （三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京

市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20. （挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21. （双层工作台、1200*760*800+150mm、TLT-1200）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1200*760*800+150mm、TLT-1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1200*760*800+150mm、TLT-1200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1200*760*800+150mm、TLT-1200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22. （不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23. （烟罩装饰板、L=11200、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24. （燃气可倾式摇摆汤锅、200L、SDGT75-GLQ-2）[1]，生产厂为（山东国龙食品机械有

限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（燃气可倾式摇摆汤锅、200L、SDGT75-GLQ-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气可倾式摇摆汤锅、200L、SDGT75-GLQ-2）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气可倾式摇摆汤锅、200L、SDGT75-GLQ-2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25. （炉拼台、450*1000*800+450mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、450*1000*800+450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（炉拼台、450*1000*800+450mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（炉拼台、450*1000*800+450mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26. （燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、2000*1150*800+450mm、SZCT45/90-B 及注水龙头：TG-R00A）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、2000*1150*800+450mm、SZCT45/90-B 及注水龙头：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、2000*1150*800+450mm、SZCT45/90-B 及注水龙头：TG-R00A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、2000*1150*800+450mm、SZCT45/90-B 及注水龙头：TG-R00A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27. （单通工作柜、1800*760*800+150mm、LMG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作柜、1800*760*800+150mm、LMG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单通工作柜、1800*760*800+150mm、LMG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单通工作柜、1800*760*800+150mm、LMG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28. （不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、8

300*1800*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29.（烟罩装饰板、L=10100、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=10100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=10100、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=10100、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30.（炉拼台、450*1400*800+450mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、450*1400*800+450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（炉拼台、450*1400*800+450mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（炉拼台、450*1400*800+450mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31.（燃气单头大锅灶及注水龙头、1220*1370*800+450mm，Φ1000mm、SDGT43-D 及注水龙头：TG-R00A）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1220*1370*800+450mm，Φ1000mm、SDGT43-D 及注水龙头：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1220*1370*800+450mm，Φ1000mm、SDGT43-D 及注水龙头：TG-R00A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1220*1370*800+450mm，Φ1000mm、SDGT43-D 及注水龙头：TG-R00A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32.（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）[1]，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33. （推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、980*890*1900mm、SKXT48A-21CPD）[1]，生产厂为（山东佰洁智能电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、980*890*1900mm、SKXT48A-21CPD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、980*890*1900mm、SKXT48A-21CPD）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、980*890*1900mm、SKXT48A-21CPD）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34. （炒菜机器人、1510*1260*1680mm、BJDCQZDCCJ-600）[1]，生产厂为（山东佰洁智能电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号）。（炒菜机器人、1510*1260*1680mm、BJDCQZDCCJ-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（炒菜机器人、1510*1260*1680mm、BJDCQZDCCJ-600）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（炒菜机器人、1510*1260*1680mm、BJDCQZDCCJ-600）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35. （三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm、TX-A3 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36. （挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37. （多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（多功能搅拌

机、580*700*1060mm、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38.（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

39.（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

40.（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）[1]，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩灭火系统、双瓶组 700*645*240mm、CMJS26-2-HF）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

41.（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）[1]，生产厂为（广东赛唯斯制冷科技有限公司）[2]，厂址为（中山市南朗街道第二工业区中山通佳鞋业有限公司厂房 B 栋）。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

42.（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有

限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

43. （木案工作台、1800*760*800mm、MDG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（木案工作台、1800*760*800mm、MDG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（木案工作台、1800*760*800mm、MDG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（木案工作台、1800*760*800mm、MDG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

44. （面粉车、600*600*600mm、MFC）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

45. （饼盘车、654*810*1600mm、PJC）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（饼盘车、654*810*1600mm、PJC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（饼盘车、654*810*1600mm、PJC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（饼盘车、654*810*1600mm、PJC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

46. （不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、8300*1800*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

47. （烟罩装饰板、L=11200、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，

厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=11200、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

48.（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

49.（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

50.（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）[1]，生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司）[2]，厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

51.（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

52.（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公

司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

53. （感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

54. （单星洗手池、500*600*800+150mm，XSC 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星洗手池、500*600*800+150mm，XSC 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星洗手池、500*600*800+150mm，XSC 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星洗手池、500*600*800+150mm，XSC 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

55. （感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

56. （双层工作台、1500*600*800+150mm、TLT-1500）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1500*600*800+150mm、TLT-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1500*600*800+150mm、TLT-1500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、

1500*600*800+150mm、TLT-1500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

57.（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）[1]，生产厂为（山东美创智慧冷链科技有限公司）[2]，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇朱台工业园西首博临路东）。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

58.（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）[1]，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

59.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

60.（单星浸泡池及双温龙头、1500*800*800mm，JBC-TX-A 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星浸泡池及双温龙头、1500*800*800mm，JBC-TX-A 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星浸泡池及双温龙头、1500*800*800mm，JBC-TX-A 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星浸泡池及双温龙头、1500*800*800mm，JBC-TX-A 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

61. （长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）[1]，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）[2]，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

62. （集气罩、4500*1200*500mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

63. （烟罩装饰板、L=11000、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=11000、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=11000、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=11000、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

64. （挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

65. （四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

66.（热风循环消毒柜、1300*730*2020mm、RTP720-A 型）[1]，生产厂为（山东美时电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（热风循环消毒柜、1300*730*2020mm、RTP720-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（热风循环消毒柜、1300*730*2020mm、RTP720-A 型）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（热风循环消毒柜、1300*730*2020mm、RTP720-A 型）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

67.（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）[1]，生产厂为（山东美时电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

68.（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

69.（隔油池、1800*1200*1200mm、YTHB-YS）[1]，生产厂为（博兴县英通环保设备有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东赵冯村村南）。（隔油池、1800*1200*1200mm、YTHB-YS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（隔油池、1800*1200*1200mm、YTHB-YS）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（隔油池、1800*1200*1200mm、YTHB-YS）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

70.（加压排油烟机组、40000m³/h、BWF-25″15KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排油烟机组、40000m³/h、BWF-25″15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排油烟机组、40000m³/h、BWF-25″15KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排油烟机组、40000m³/h、BWF-25″15KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

71.（排风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

72.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

73.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

74.（风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

75.（软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

76.（进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、

定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

77. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

78. （法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

79. （高效净化器装置、40000m³/h、BW-JD 480）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（高效净化器装置、40000m³/h、BW-JD 480）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高效净化器装置、40000m³/h、BW-JD 480）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高效净化器装置、40000m³/h、BW-JD 480）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

80. （净化器底座、与净化器配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

81. （风机出口防护网、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机出口防护网、与管道

配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

82. （预留环保检测口、符合环保要求）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（预留环保检测口、符合环保要求）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

83. （设备吊运费、根据现场）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（设备吊运费、根据现场）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（设备吊运费、根据现场）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

84. （新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

85. （新风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

86. （新风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在

中国境内完成。

87. （软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

88. （进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

89. （防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

90. （送风百叶及连接管、600*600mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

91. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

92.（法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

93.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

94.（加压排油烟机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排油烟机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排油烟机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排油烟机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

95.（排风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

96.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 7.5KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

97.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）

[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

98. （风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

99. （软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

100. （进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

101. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

102. （法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]

在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

103.（高效净化器装置、20000m³/h、BW-JD 260）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（高效净化器装置、20000m³/h、BW-JD 260）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高效净化器装置、20000m³/h、BW-JD 260）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高效净化器装置、20000m³/h、BW-JD 260）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

104.（净化器底座、与净化器配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

105.（风机出口防护网、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

106.（预留环保检测口、符合环保要求）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（预留环保检测口、符合环保要求）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

107.（设备吊运费、根据现场）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（设备吊运费、根据现场）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（设备吊运费、根据现场）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

108.（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机组、30000m³/h、BWF-25″11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

109.（新风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

110.（新风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

111.（软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

112.（进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

113.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）

[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

114. （送风百叶及连接管、600*600mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

115. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

116. （法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

117. （风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

118. （加压排风机组、6000m³/h、BWF-12″2.2KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排风机组、60

00m³/h、BWF-12″2.2KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排风机组、6000m³/h、BWF-12″2.2KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排风机组、6000m³/h、BWF-12″2.2KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

119.（风柜底座、与风柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风柜底座、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

120.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

121.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

122.（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

123.（软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组

件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

124.（进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

125.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

126.（法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

127.（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）[1]，生产厂为（广东赛唯斯制冷科技有限公司）[2]，厂址为（中山市南朗街道第二工业区中山通佳鞋业有限公司厂房 B 栋）。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四门双温雪柜、1210*760*1980mm、FR10L4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

128.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1

及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

129.（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

130.（双层工作台、1900*760*800mm、TLT-1900）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1900*760*800mm、TLT-1900）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1900*760*800mm、TLT-1900）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1900*760*800mm、TLT-1900）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

131.（燃气单头大锅灶及注水龙头、1100*1200*800+450mm，Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头：TG-R00A）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1100*1200*800+450mm，Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1100*1200*800+450mm，Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头：TG-R00A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、1100*1200*800+450mm，Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头：TG-R00A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

132.（燃气单头单尾炒炉及注水龙头、1200*1200*800+450mm、SZCT45-A 及注水龙头：TG-R00A）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头单尾炒炉及注水龙头、1200*1200*800+450mm、SZCT45-A 及注水龙头：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气单头单尾炒炉及注水龙

头、1200*1200*800+450mm、SZCT45-A 及注水龙头：TG-R00A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气单头单尾炒炉及注水龙头、1200*1200*800+450mm、SZCT45-A 及注水龙头：TG-R00A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

133. （燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*750*550+700mm、SPTT25/50-C 及注水龙头：TG-A00A）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*750*550+700mm、SPTT25/50-C 及注水龙头：TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*750*550+700mm、SPTT25/50-C 及注水龙头：TG-A00A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*750*550+700mm、SPTT25/50-C 及注水龙头：TG-A00A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

134. （双星中拼盆台及双温龙头、650*1260*800mm、定制及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双星中拼盆台及双温龙头、650*1260*800mm、定制及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双星中拼盆台及双温龙头、650*1260*800mm、定制及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双星中拼盆台及双温龙头、650*1260*800mm、定制及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

135. （单通工作柜、1500*760*800mm、LMG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作柜、1500*760*800mm、LMG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单通工作柜、1500*760*800mm、LMG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单通工作柜、1500*760*800mm、LMG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

136. （单通工作柜、1500*500*800mm、LMG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作柜、1500*500*8

00mm、LMG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单通工作柜、1500*500*800mm、LMG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单通工作柜、1500*500*800mm、LMG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

137.（炉拼台、450*1200*800+450mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、450*1200*800+450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（炉拼台、450*1200*800+450mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（炉拼台、450*1200*800+450mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

138.（不锈钢排烟罩、7550*1750*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、7550*1750*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、7550*1750*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、7550*1750*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

139.（烟罩装饰板、L=9300、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=9300、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=9300、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=9300、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

140.（智能饮水机、9kw、460*260*1680mm、KC-T1-100-CSW9）[1]，生产厂为（青岛百盛源科技有限公司）[2]，厂址为（山东省青岛市黄岛区寨子山路 1069 号）。（智能饮水机、9kw、460*260*1680mm、KC-T1-100-CSW9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智能饮水机、9kw、460*260*1680mm、KC-T1-100-CSW9）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（智能饮水机、9kw、460*260*1680mm、KC-T1-100-CSW9）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

141.（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）[1]，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）[3]。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1150*800*1800mm、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

142.（推入式二十盘万能蒸烤箱、900*920*1832、RC-ZKX-20C）[1]，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）[2]，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱、900*920*1832、RC-ZKX-20C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（推入式二十盘万能蒸烤箱、900*920*1832、RC-ZKX-20C）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（推入式二十盘万能蒸烤箱、900*920*1832、RC-ZKX-20C）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

143.（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

144.（双层工作台、1600*760*800mm、TLT-1600）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1600*760*800mm、TLT-1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1600*760*800mm、TLT-1600）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1600*760*800mm、TLT-1600）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

145.（不锈钢排烟罩、4600*1750*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、4600*1750*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、4600*1750*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、4600*1750*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

146.（烟罩装饰板、L=6700、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，

厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=6700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=6700、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=6700、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

147. （感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

148. （感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

149. （三星感应盆台、1500*760*800+150mm、TX-A3）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（三星感应盆台、1500*760*800+150mm、TX-A3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三星感应盆台、1500*760*800+150mm、TX-A3）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三星感应盆台、1500*760*800+150mm、TX-A3）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

150. （感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

151. （双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1800

*760*800mm、TLT-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

152.（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）[1]，生产厂为（山东美创智慧冷链科技有限公司）[2]，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇朱台工业园西首博临路东）。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（智能留样雪柜、700*730*2003mm、LYG-0706D）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

153.（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）[1]，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1070*96*53mm、D-30）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

154.（单星盆台及双温龙头、1100*760*800*150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1100*760*800*150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1100*760*800*150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1100*760*800*150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

155.（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

156.（单星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

157.（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）[1]，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）[2]，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（长龙式洗碗机、4450*855*1900mm、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

158.（集气罩、4500*1200*500mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（集气罩、4500*1200*500mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

159.（烟罩装饰板、L=10400、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=10400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=10400、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=10400、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

160.（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1600

mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

161.（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三层六盘烤箱、1240*875*1660mm、WFC-306DJ）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

162.（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）[1]，生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司）[2]，厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电饼铛、800*660*900mm、YCD45A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

163.（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单门醒发箱、600*1030*2110mm、WFF-18LC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

164.（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（压面机、550*770*1200mm、HA130-30）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

165.（多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多功能

搅拌机、580*700*1060mm、B30M）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多功能搅拌机、580*700*1060mm、B30M）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

166.（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双动双速和面机、800*1160*1400mm、HF80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

167.（单星盆台及双温龙头、500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、500*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

168.（木面工作台、1500*760*800mm、MDG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（木面工作台、1500*760*800mm、MDG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（木面工作台、1500*760*800mm、MDG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（木面工作台、1500*760*800mm、MDG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

169.（木面工作台、1800*760*800mm、MDG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（木面工作台、1800*760*800mm、MDG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（木面工作台、1800*760*800mm、MDG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（木面工作台、1800*760*800mm、MDG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

170.（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备

有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

171. （面粉车、600*600*600mm、MFC）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（面粉车、600*600*600mm、MFC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

172. （不锈钢排烟罩、4580*1750*550mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢排烟罩、4580*1750*550mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢排烟罩、4580*1750*550mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、4580*1750*550mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

173. （烟罩装饰板、L=4580、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=4580、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烟罩装饰板、L=4580、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=4580、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

174. （单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011 及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150mm，TX-A1 及双温龙头：XP-A802）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

175.（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

176.（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1500*760*800mm、TLT-1500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

177.（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、TLT-1800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

178.（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）[1]，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）[2]，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（绞切两用机、690*520*820mm，JG-DJ-22）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

179.（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）[1]，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）[2]，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多功能切菜机、1180*550*1260mm、JG-801）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

180.（冷藏库、6000*2700*2700、ADS-LC）[1]，生产厂为（深圳市澳德盛冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区布吉街道百鸽笼京南路 12 号华美工业区二栋六层南）。（冷藏库、6000*2700*2700、ADS-LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（冷藏库、6000*2700*2700、ADS-LC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冷藏库、6000*2700*2700、ADS-LC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

181.（冷冻库、2800*4500*2700、ADS-LD）[1]，生产厂为（深圳市澳德盛冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区布吉街道百鸽笼京南路 12 号华美工业区二栋六层南）。（冷冻库、2800*4500*2700、ADS-LD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（冷冻库、2800*4500*2700、ADS-LD）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冷冻库、2800*4500*2700、ADS-LD）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

182.（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1800mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

183.（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

184.（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）[1]，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）[2]，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、920*470*470mm、WYDRRA-80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

185. （感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应洗手池、450*400*300+150mm、TX-QA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

186. （感应龙头、感应式、LQ-GY28）[1]，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（感应龙头、感应式、LQ-GY28）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

187. （储物柜、900*420*1800mm、CWG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

188. （餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）[1]，生产厂为（山东美时电器有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（餐具储藏库、5000*5600*2700mm、RTP30000-A 型）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

189. （四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（四层货架、1200*500*1600mm、HJ-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

190.（储物柜、900*420*1800mm、CWG）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（储物柜、900*420*1800mm、CWG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

191.（挡鼠板、1200*600、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1200*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挡鼠板、1200*600、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挡鼠板、1200*600、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

192.（加压排油烟机组、24000m³/h、BWF-22″11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排油烟机组、24000m³/h、BWF-22″11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排油烟机组、24000m³/h、BWF-22″11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排油烟机组、24000m³/h、BWF-22″11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

193.（排风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

194.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 11KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

195.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）

[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

196. （风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

197. （软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

198. （进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

199. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

200. （法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]

在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

201.（高效净化器装置、24000m³/h、BW-JD 300）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（高效净化器装置、24000m³/h、BW-JD 300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高效净化器装置、24000m³/h、BW-JD 300）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高效净化器装置、24000m³/h、BW-JD 300）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

202.（净化器底座、与净化器配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

203.（风机出口防护网、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

204.（预留环保检测口、符合环保要求）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（预留环保检测口、符合环保要求）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

205.（设备吊运费、根据现场）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（设备吊运费、根据现场）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（设备吊运费、根据现场）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

206. （新风机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（新风机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机组、20000m³/h、BWF-22″7.5KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

207. （新风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

208. （新风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

209. （软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

210. （进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

211. （防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）

[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

212. （送风百叶及连接管、600*600mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

213. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

214. （法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

215. （风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 15KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 15KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 15KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

216. （加压排油烟机组、10000m³/h、BWF-15″3KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排油烟机组、

10000m³/h、BWF-15″3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排油烟机组、10000m³/h、BWF-15″3KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排油烟机组、10000m³/h、BWF-15″3KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

217.（排风机底座、与风柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排风机底座、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（排风机底座、与风柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（排风机底座、与风柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

218.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

219.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

220.（风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

221.（软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组

件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

222.（进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

223.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

224.（法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

225.（高效净化器装置、10000m³/h、BW-JD 100）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（高效净化器装置、10000m³/h、BW-JD 100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高效净化器装置、10000m³/h、BW-JD 100）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高效净化器装置、10000m³/h、BW-JD 100）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

226.（净化器底座、与风柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器底座、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（净化器底座、与风柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（净化器底座、与风柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

227.（风机出口防护网、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

228.（预留环保检测口、符合环保要求）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（预留环保检测口、符合环保要求）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（预留环保检测口、符合环保要求）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

229.（设备吊运费、根据现场）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（设备吊运费、根据现场）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（设备吊运费、根据现场）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

230.（新风机组、8000m³/h、BWF-12″3KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（新风机组、8000m³/h、BWF-12″3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机组、8000m³/h、BWF-12″3KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机组、8000m³/h、BWF-12″3KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

231.（新风机减震器、与风机配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

232.（新风机底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）

[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

233. （软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

234. （进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

235. （防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

236. （送风百叶及连接管、600*600mm、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600*600mm、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

237. （通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、

定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

238.（法兰、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

239.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

240.（加压排风机组、9000m³/h、BWF-15″3KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排风机组、9000m³/h、BWF-15″3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（加压排风机组、9000m³/h、BWF-15″3KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（加压排风机组、9000m³/h、BWF-15″3KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

241.（风柜底座、与机柜配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风柜底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风柜底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风柜底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

242.（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）[1]，生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防火阀、与管道配套、FH

F WSDc-K）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

243.（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）[1]，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）[2]，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、BW-BP 4KW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

244.（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）[1]，生产厂为（德州亮剑空调设备有限公司）[2]，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇开发区）。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风柜减震器、与风柜配套、ZTC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

245.（软连接、与风机配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

246.（进出口消音管、与管道配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

247.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

248.（法兰、与烟管配套、定制）[1]，生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：2026 年 06 月 25 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2、产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为__100__%。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：__2026__年__06__月__25__日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。